

特許協力條約

PCT

特許性に関する国際予備報告（特許協力条約第二章）

RECD 16 DEC 2004

WIPO

PCT

(法第12条、法施行規則第56条)
〔PCT36条及びPCT規則70〕

10/528794

出願人又は代理人 の書類記号 WO1713EGT	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。			
国際出願番号 PCT/JP03/16675	国際出願日 (日.月.年)	25.12.2003	優先日 (日.月.年)	07.02.2003
国際特許分類 (IPC) Int. C17 C23C 22/62, H01M 8/02, 8/04				
出願人 (氏名又は名称) 本田技研工業株式会社				

1. この報告書は、P C T 3.5条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。
法施行規則第57条（P C T 3.6条）の規定に従い送付する。

3 この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。

3 この報告には次の附属物件も添付されている。

a 附属書類は全部で 1 ページである。

補正されて、この報告の基礎とされた及び／又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び／又は図面の用紙（PCT規則70.16及び実施細則第607号参照）

第1欄4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとの
国際予備審査機関が認定した差替え用紙

b 電子媒体は全部で _____ (電子媒体の種類、数を示す)。
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。(実施細則第802号参照)

4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。

<input checked="" type="checkbox"/>	第I欄 国際予備審査報告の基礎
<input type="checkbox"/>	第II欄 優先権
<input type="checkbox"/>	第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
<input type="checkbox"/>	第IV欄 発明の単一性の欠如
<input checked="" type="checkbox"/>	第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
<input type="checkbox"/>	第VI欄 ある種の引用文献
<input type="checkbox"/>	第VII欄 国際出願の不備
<input type="checkbox"/>	第VIII欄 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 05.11.2004	国際予備審査報告を作成した日 26.11.2004
名称及びあて先 日本国特許庁 (I P E A / J P) 郵便番号 100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 鈴木 正紀 電話番号 03-3581-1101 内線 3475

第I欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

この報告は、_____語による翻訳文を基礎とした。
それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。

PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査
 PCT規則12.4にいう国際公開
 PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。（法第6条（PCT14条）の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。）

出願時の国際出願書類

明細書

第 1-25 ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、 _____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、 _____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

請求の範囲

第 3-9 ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
第 1 ページ*、05.11.2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、 _____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

図面

第 1-13 ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、 _____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、 _____ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

配列表又は関連するテーブル

配列表に関する補充欄を参照すること。

3. 補正により、下記の書類が削除された。

<input type="checkbox"/> 明細書	第 _____	ページ _____
<input checked="" type="checkbox"/> 請求の範囲	第 2	項 _____
<input type="checkbox"/> 図面	第 _____	ページ/図 _____
<input type="checkbox"/> 配列表（具体的に記載すること）	_____	
<input type="checkbox"/> 配列表に関連するテーブル（具体的に記載すること）	_____	

4. この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかつたものとして作成した。（PCT規則70.2(c)）

<input type="checkbox"/> 明細書	第 _____	ページ _____
<input type="checkbox"/> 請求の範囲	第 _____	項 _____
<input type="checkbox"/> 図面	第 _____	ページ/図 _____
<input type="checkbox"/> 配列表（具体的に記載すること）	_____	
<input type="checkbox"/> 配列表に関連するテーブル（具体的に記載すること）	_____	

* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条 (PCT35条(2)) に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)	請求の範囲	1, 3-9	有
	請求の範囲		無
進歩性 (I S)	請求の範囲	1, 3-9	有
	請求の範囲		無
産業上の利用可能性 (I A)	請求の範囲	1, 3-9	有
	請求の範囲		無

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

国際調査報告で引用した文献には、ステンレス鋼材の不働態皮膜を形成するステンレス鋼材の不働態化処理方法であって、前記ステンレス鋼材を40~60°Cで且つpH 9~12のアルカリ性溶液に浸漬する工程を有するものにおいて、さらにpH緩衝液を添加した、又はpH緩衝作用を備えた前記アルカリ性溶液にエアーバブリングを行う工程を有し、もって、アルカリ性溶液中の溶存酸素量の増加によって不働態皮膜を構成する水酸化物の形成を促進させ、且つアルカリ性溶液中に溶解する二酸化炭素によってpHが低下するのを抑えることが記載も示唆もなく、当業者にとって自明な事項でもない。

- 26 -

請求の範囲

1. (補正後) ステンレス鋼材の不働態皮膜を形成するステンレス鋼材の不働態化処理方法であって、

前記ステンレス鋼材を 40 ~ 60°C で且つ pH 9 ~ 12 のアルカリ性溶液に浸漬する工程と、

pH 緩衝液を添加した、又は pH 緩衝作用を備えた前記アルカリ性溶液にエアバブリングを行う工程と、

から成り、もって、アルカリ性溶液中の溶存酸素量の増加によって不働態皮膜を構成する水酸化物の形成を促進させ、且つアルカリ性溶液中に溶解する二酸化炭素によって pH が低下するのを抑えることを特徴とするステンレス鋼材の不働態化処理方法。

2. (削除)

3. 前記浸漬工程を終えたステンレス鋼材を、100 ~ 200°C に保って乾燥させることを特徴とする請求項 1 に記載のステンレス鋼材の不働態化処理方法。

4. 前記ステンレス鋼材は燃料電池用セパレータであることを特徴とする請求項 3 に記載のステンレス鋼材の不働態化処理方法。

5. ステンレス鋼製薄板に潤滑剤を塗布してガス流路及び冷却水流路をプレス成形する工程と、

洗浄用アルカリ性溶液をプレス成形した後の前記ステンレス鋼製薄板にスプレーすることによりステンレス鋼製薄板に付着した前記潤滑剤を除去する工程と、

洗浄水を前記ステンレス鋼製薄板にスプレーすることによりステンレス鋼製薄板に付着した前記洗浄用アルカリ性溶液を除去する工程と、

イオン交換水を前記ステンレス鋼製薄板にスプレーすることによりステンレス鋼製薄板に残留する前記洗浄水を除去する工程と、

前記ステンレス鋼製薄板を不働態化処理するために不働態化処理用アルカリ性溶液を前記ステンレス鋼製薄板にスプレーする工程と、

イオン交換水を前記ステンレス鋼製薄板にスプレーすることによりステンレス鋼製薄板に付着した前記不働態化処理用アルカリ性溶液を除去する工程と、

前記ステンレス鋼製薄板を加熱乾燥する工程と、

から構成したことを特徴とする燃料電池用ステンレス鋼製セパレータの製造方

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

10/528794

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY
(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference WO 1713 EGT	FOR FURTHER ACTION		See Form PCT/IPEA/416
International application No. PCT/JPO 3/16675	International filing date (day/month/year) 25. 12. 2003	Priority date (day/month/year) 07. 02. 2003	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC Int. C17 C23C 22/62, H01M 8/02, 8/04			
Applicant HONDA MOTOR CO., LTD.			

1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of <u>3</u> sheets, including this cover sheet.
3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising:
a. <input checked="" type="checkbox"/> (<i>sent to the applicant and to the International Bureau</i>) a total of <u>1</u> sheets, as follows:
<input checked="" type="checkbox"/> sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions).
<input type="checkbox"/> sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box.
b. <input type="checkbox"/> (<i>sent to the International Bureau only</i>) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) _____, containing a sequence listing and/or tables related thereto, in computer readable form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).
4. This report contains indications relating to the following items:
<input checked="" type="checkbox"/> Box No. I Basis of the report <input type="checkbox"/> Box No. II Priority <input type="checkbox"/> Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability <input type="checkbox"/> Box No. IV Lack of unity of invention <input checked="" type="checkbox"/> Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement <input type="checkbox"/> Box No. VI Certain documents cited <input type="checkbox"/> Box No. VII Certain defects in the international application <input type="checkbox"/> Box No. VIII Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 05. 11. 2004	Date of completion of this report 26. 11. 2004
Name and mailing address of the IPEA/ J P Japan Patent Office 100-8915 4-3, Kasumigaseki 3-chome, Chiyoda-ku, Facsimile No. Tokyo Japan	Authorized officer 4K-8520 SUZUKI, Masanori Telephone No. 03-3581-1101 Ext. 3475

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/JPO 3/16675

Box No. I Basis of the report

1. With regard to the language, this report is based on the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.

This report is based on translations from the original language into the following language _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of:

international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))
 publication of the international application (under Rule 12.4)
 international preliminary examination (under Rules 55.2 and/or 55.3)

2. With regard to the elements of the international application, this report is based on (replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report):

the international application as originally filed/furnished

the description:

pages _____ 1 — 2 5 as originally filed/furnished

pages* _____ received by this Authority on _____

pages* _____ received by this Authority on _____

the claims:

pages _____ 3 — 9 as originally filed/furnished

pages* _____ as amended (together with any statement) under Article 19

pages* _____ 1 received by this Authority on 0 5 . 1 1 . 2 0 0 4

pages* _____ received by this Authority on _____

the drawings:

pages _____ 1 — 1 3 as originally filed/furnished

pages* _____ received by this Authority on _____

pages* _____ received by this Authority on _____

a sequence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.

3. The amendments have resulted in the cancellation of:

the description, pages _____
 the claims, Nos. _____ 2
 the drawings, sheets/figs _____
 the sequence listing (specify): _____
 any table(s) related to sequence listing (specify): _____

4. This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

the description, pages _____
 the claims, Nos. _____
 the drawings, sheets/figs _____
 the sequence listing (specify): _____
 any table(s) related to sequence listing (specify): _____

* If item 4 applies, some or all of those sheets may be marked "superseded."

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/JP03/16675

Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1, 3-9	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1, 3-9	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1, 3-9	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations (Rule 70.7)

The document cited in the International Search Report fails to disclose or suggest the claimed stainless steel member passivation treatment method for forming a passive film on a surface of the stainless steel member, which method comprises the steps of: immersing the stainless steel member in an alkaline solution of pH 9 to 12 at 40 to 60°C; and air bubbling the alkaline solution, added with a pH buffer, or provided with a pH buffer action, whereby the amount of oxygen dissolved in the alkaline solution is increased to promote the formation of hydroxides constituting the passive film, and by carbon dioxides dissolving in the alkaline solution falling of its pH is suppressed, nor are the claimed features obvious to a person skilled in the art.